

Подгруппа II

ЖЕЛЕЗО И НЕЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

При условии, что изделия выполнены из железа или нелегированной стали, в данную подгруппу включаются:

- (1) Слитки или другие первичные продукты, такие как пудлинговые бруски, пакеты кричного железа, болванки, куски, включая сталь в расплавленном состоянии (товарная позиция 72.06).
- (2) Полуфабрикаты, такие как блюмы, заготовки, круглые заготовки, слябы, сутунки, грубо обработанные ковкой заготовки, заготовки для уголков, фасонных и специальных профилей (товарная позиция 72.07).
- (3) Плоский прокат (товарные позиции 72.08 – 72.12).
- (4) Прутки, горячекатаные, в свободно смотанных бухтах (товарная позиция 72.13) и прутки прочие (товарная позиция 72.14 или 72.15).
- (5) Уголки, фасонные и специальные профили (товарная позиция 72.16).
- (6) Проволока (товарная позиция 72.17).

72.06 - Железо и нелегированная сталь в слитках или других первичных формах (кроме железа товарной позиции 72.03):

7206.10 – слитки

7206.90 – прочие

(I) СЛИТКИ

Слитки представляют собой первичные продукты, в которые отливаются черные металлы после их производства с помощью одного из процессов, описанных в общих положениях к данной группе. Обычно они имеют квадратное, прямоугольное или восьмиугольное поперечное сечение, причем один конец делается толще другого, чтобы облегчить их извлечение из изложниц. У них правильная и однородная поверхность и они, по существу, не содержат дефектов.

Затем слитки подвергаются прокатке или ковке, обычно для получения полуфабрикатов, но иногда они перерабатываются непосредственно в прутки, листовой прокат или другие конечные изделия.

(II) ПРОЧИЕ ПЕРВИЧНЫЕ ФОРМЫ

Кроме стали в расплавленном состоянии, в данную товарную позицию включаются также болванки, куски, пудлинговые бруски и пакеты кричного железа.

Болванки и куски получают преимущественно из "спеков" или из "сгустков", сформировавшихся в результате прямого восстановления железной руды или электролитического осаждения. Когда основная часть шлака удаляется из болванок или кусков, находящихся в тестообразном состоянии, с помощью прессования, проковки иликовки получают **пудлинговые бруски и пакеты кричного железа**, которые после прокатки превращаются в изделие с характерной волнистой структурой благодаря наличию шлака. Эти изделия пригодны для специального применения, например, для якорных цепей и подъемных крюков.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) слитки для переплавки (**товарная позиция 72.04**);
- (б) изделия, полученные методом непрерывного литья (**товарная позиция 72.07**).